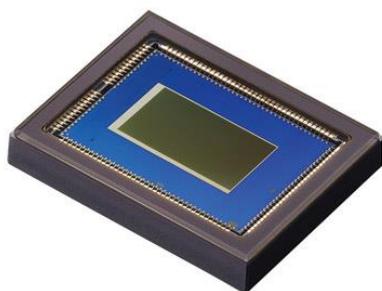


COMUNICATO STAMPA

Canon presenta i sensori CMOS LI7070SAC / LI7070SAM con migliorate capacità NIR per applicazioni mediche, industriali e di sorveglianza



LI7070SAM



Esempio di acquisizione di immagini NIR (vicino infrarosso) in un parcheggio sotterraneo buio

Milano, 14 novembre 2024 – Canon Inc. e Canon Marketing Japan Inc. hanno annunciato il lancio di LI7070SAC (a colori) e LI7070SAM (monocromatico), due nuovi sensori CMOS da 1/1,8 pollici con circa 2,12 (1.936 x 1.096) megapixel effettivi, destinati al settore industriale, medico e della sicurezza. I nuovi sensori vantano migliorate capacità di ripresa nel vicino infrarosso (NIR), sempre più richieste dal mercato, oltre a una funzione di acquisizione ad ampia gamma dinamica, per operare in ambienti con un elevato contrasto tra luci e ombre, e una capacità di ripresa ad alta sensibilità per gli ambienti scarsamente illuminati.

Negli ultimi anni è cresciuta la domanda di videocamere di sorveglianza e industriali dotate di funzionalità di ripresa nel vicino infrarosso; di conseguenza, è aumentato anche l'impiego dei sensori CMOS con capacità NIR ideali per le applicazioni industriali e il monitoraggio del traffico. La sensibilità nel vicino infrarosso del modello LI7070SAC è stata aumentata di circa 2,4 volte¹ rispetto al precedente modello LI7050² (presentato a ottobre 2020), pur mantenendo invariate le dimensioni di 1/1,8 pollici con circa 2,12

¹ L'efficienza quantica del modello LI7070SAC a una lunghezza d'onda di 850 nm (lunghezza d'onda del vicino infrarosso) è 33%, mentre quella del modello LI7050 è 14%.

² Solo sensore a colori

COMUNICATO STAMPA

megapixel effettivi. Questo upgrade consente il monitoraggio in ambienti bui, impossibile a occhio nudo: per questo i sensori trovano applicazione anche nel settore industriale, per le ispezioni in aree oscure, e in quello medico per l'angiografia con fluoresceina.

Oltre alla già citata capacità nel vicino infrarosso, entrambi i sensori sono dotati della modalità HDR che estende la gamma dinamica a 120 dB tramite una tecnologia a doppia esposizione che sovrappone due immagini con tempi di esposizione diversi. Ciò consente di catturare immagini di elevata qualità, limitando la sovraesposizione e le ombre chiuse in condizioni di luce difficili o con grandi differenze di luminosità, come ad esempio l'illuminazione dell'interno di una galleria per condurre un'ispezione. Il sensore raggiunge una gamma dinamica di 75 dB anche in condizioni operative normali.

L'eccellente capacità di ripresa in condizioni di scarsa illuminazione amplia ulteriormente il campo di applicazione di questi sensori. Nonostante le dimensioni compatte, la composizione dei pixel è stata studiata per consentire un'elevata sensibilità, sopprimendo al tempo stesso il livello di rumore. LI7070SAC può catturare video full-HD anche in ambienti a bassa illuminazione fino a 0,08 lux, mentre LI7070SAM opera con una luminosità minima di 0,04 lux³: sono pertanto ideali per la sorveglianza notturna di strutture pubbliche, strade e mezzi di trasporto, oltre che per l'impiego nelle telecamere montate su droni subacquei e in quelle utilizzate nei microscopi, che richiedono sensori d'immagine compatti con un elevato grado di sensibilità.

³ Il livello di illuminazione stimato di una luna piena è di 0,3 lux, mentre quello di una luna crescente è di 0,01 lux.

COMUNICATO STAMPA

Per informazioni

Canon Italia

Giorgia Avallone

t. 335 7378607

giorgia-maria.avallone@canon.it

Xplace

Sara Stimilli

t. 349 8320686

sara@xplacecompany.com

Chi è Canon

Sin dalla sua fondazione, avvenuta nel 1937, è spinta dalla volontà di portare innovazione nel mondo dell'imaging, trasformando il modo in cui lavoriamo, impariamo e usiamo le immagini. In un universo iperconnesso ispiriamo le persone in un mondo in costante evoluzione. Canon sviluppa, produce e commercializza un vasto portafoglio di prodotti per gli appassionati e per i professionisti: dalle fotocamere alle videocamere per il settore cinematografico, dalle stampanti commerciali, multifunzione, di produzione fino a un'ampia gamma di soluzioni e servizi per le aziende e per l'healthcare.

Canon opera secondo la filosofia Kyosei "Vivere e lavorare insieme per il bene comune", contribuendo alla diffusione e implementazione degli obiettivi di sviluppo sostenibile delle Nazioni Unite, per creare un presente e un futuro più sostenibili attraverso la gestione del proprio impatto ambientale e aiutando, con i suoi prodotti, soluzioni e servizi, le aziende clienti a fare lo stesso.

Da oltre 30 anni Canon opera per il riutilizzo delle materie prime, dal 2008 ad oggi ha reimpiegato 30.690 tonnellate di prodotti, o parti di essi, e ha prelevato 37.917 tonnellate di plastica dai prodotti usati, da riciclare. Inoltre, è sempre più alta l'attenzione sull'utilizzo di materiali riciclati per la creazione degli imballaggi, la riduzione di anidride carbonica nel trasporto dei prodotti e la diminuzione del consumo energetico.

Ogni anno Canon impiega circa l'8% proprio fatturato globale in Ricerca e sviluppo. Nel 2021 si è confermata al terzo posto nella classifica dei brevetti statunitensi ed è prima tra le aziende giapponesi, attestandosi tra le prime cinque aziende per 36 anni consecutivi. E, nel 2023 ha ottenuto per il quinto anno consecutivo la certificazione Top Employers Italia.

Canon è presente in Italia dal 1957 con sedi a Milano e Roma.

Scopri di più su: www.canon.it

Seguici su:



Canon
