

COMUNICATO STAMPA

Canon annuncia corrPRESS iB17, una stampante digitale su scala industriale destinata alla stampa di packaging in cartone ondulato



Canon corrPRESS iB17 realizza stampe con qualità simil-offset su cartone ondulato, con produttività fino a 8.000 m²/ora e con inchiostri a base acqua, ideali anche per il packaging con contatto indiretto dei prodotti alimentari

FEFCO, Roma, 8 ottobre 2025 – Con l'obiettivo di affermarsi come protagonista nella produzione digitale di etichette e imballaggi, Canon partecipa al Seminario Tecnico FEFCO 2025 (European Federation of Corrugated Board Manufacturers), in programma a Roma dall'8 al 10 ottobre. In questa occasione, il brand nipponico annuncia la nuova Canon corrPRESS iB17, stampante a getto d'inchiostro di nuova generazione, progettata per la produzione di imballaggi in cartone ondulato su scala industriale. corrPRESS iB17 è in grado di stampare in digitale fino a 8.000 m²/ora (15 milioni di m² all'anno) e offrire una qualità simil-offset direttamente su cartoni ondulati larghi fino a 1,7m con inchiostri e primer a base acqua per il contatto indiretto con gli alimenti. corrPRESS iB17, altamente automatizzata, consente di realizzare piccole o medie tirature con tempi di consegna molto rapidi e richiede un ridotto numero di operatori non specializzati. Progettata per una perfetta integrazione negli ambienti di produzione esistenti, corrPRESS iB17 garantisce una produttività eccezionale e una flessibilità avanzata, ampliando i vantaggi economici della stampa digitale ben oltre le tradizionali applicazioni a bassa tiratura.

Sfruttando la consolidata esperienza di Canon nella stampa digitale commerciale e seguendo la roadmap di sviluppo presentata come concept a drupa 2024, Canon corrPRESS iB17 è progettata per rispondere alle esigenze in continua evoluzione dei converter, chiamati a gestire tirature più brevi, un numero crescente di varianti, tempi di consegna ridotti e una qualità premium, senza compromettere l'efficienza economica.

Con una produttività su scala industriale fino a 8.000 m²/ora, corrPRESS iB17 consente ai converter di ottenere una produzione efficiente in termini di costi per tirature fino a 20.000 m², estendendo il potenziale della stampa digitale ben oltre le tradizionali basse tirature. Grazie ai sistemi automatizzati di pulizia delle

Canon

teste di stampa e di controllo qualità, la macchina riduce al minimo l'intervento dell'operatore, massimizzando l'efficienza produttiva. Il design avanzato consente una stampa on demand altamente efficiente, riducendo gli sprechi ed eliminando la necessità di lastre e prodotti chimici. A differenza delle tecnologie convenzionali, corrPRESS iB17 non genera acque contaminate da filtrare o smaltire nel circuito delle acque reflue.

Grazie alle teste di stampa piezoelettriche ad alte prestazioni da 1200 dpi con tecnologia proprietaria di Canon, al primer e agli inchiostri pigmentati CMYK + OVG a base acqua specificamente formulati per un'ampia gamma cromatica, corrPRESS iB17 raggiunge una qualità paragonabile a quella dell'offset nei processi di pre-stampa e post-stampa. Il sistema migliora l'efficienza produttiva eliminando la tradizionale fase di laminazione e garantendo la riproduzione di colori vivaci, accurati e coerenti, testi nitidi e dettagli definiti, sia su topliner patinati che non patinati, anche alle velocità nominali. L'impiego di un primer spot avanzato assicura un'adesione ottimale dell'inchiostro e una resa cromatica uniforme su tutta la gamma di materiali ondulati. L'inchiostro viene applicato immediatamente dopo il primer, senza necessità di asciugatura intermedia, riducendo l'impatto sul cartone e contribuendo a un processo di stampa altamente affidabile.

La sofisticata tecnologia di asciugatura Canon di corrPRESS iB17 è stata ottimizzata per ridurre al minimo le sollecitazioni del cartone e il consumo di energia, per aumentare l'efficienza della produzione. Coprendo circa l'80% delle applicazioni di packaging per la vendita al dettaglio, il sistema stampa su supporti patinati e non patinati fino a 1,7 m di larghezza e 1,3 m di lunghezza, con uno spessore compreso tra 1 mm e 8 mm, a una velocità lineare di 80 m al minuto. Canon è proprietaria di tutte le tecnologie chiave del processo di stampa (teste di stampa, inchiostri e asciugatura) – fatto insolito per le stampanti digitali per cartone ondulato – consentendo di ottimizzare più facilmente le prestazioni del sistema. Questo elevato livello di integrazione e sincronizzazione si tradurrà in elevati livelli di produttività e affidabilità. Unendo la collaudata tecnologia proprietaria a getto d'inchiostro con un sistema di trasporto del cartone di tipo industriale, Canon ha sviluppato una soluzione di stampa innovativa per il settore, offrendo stampe di qualità offset combinate a produttività e flessibilità, per applicazioni compatibili con il contatto indiretto con alimenti.

Jennifer Kolloczek, Senior Director, Marketing & Innovation, Production Printing, Canon EMEA, ha commentato: " I converter devono affrontare una crescente domanda di tirature più brevi, maggiori varianti e tempi di consegna sempre più rapidi, senza compromettere qualità né efficienza economica. Siamo lieti di presentare corrPRESS iB17, la soluzione di stampa digitale per cartone ondulato progettata per offrire la massima agilità produttiva e supportare la crescita in un mercato in continua evoluzione. Per Canon, corrPRESS iB17 segna una pietra miliare nel percorso per diventare un attore chiave nel settore del packaging. Siamo particolarmente entusiasti che i clienti EMEA saranno i primi a beneficiare di questa innovazione. Pur essendo nuovi nel settore del cartone ondulato, portiamo con noi anni di innovazione

Canon

maturata nella stampa commerciale su scala industriale. Unendo la nostra competenza digitale alla conoscenza della catena del valore per l'industria dei converter, ci proponiamo di guidare insieme l'evoluzione del packaging."

Per ulteriori informazioni su Canon corrPRESS iB17, visitare: <https://canon.it/business/products/production-printers/digital-presses/corpress-ib17/>

Per informazioni

Canon Italia

Giada Brugnaro

t. 335 7918607

giada.brugnaro@canon.it

Xplace

Sara Stimilli

t. 349 8320686

sara@xplacecompany.com

Canon Italia: Innovazione e Sostenibilità dal 1937

Sin dalla sua fondazione nel 1937, Canon è stata guidata dalla volontà di portare innovazione nel mondo dell'imaging, trasformando il modo in cui lavoriamo, impariamo e utilizziamo le immagini. In un mondo iperconnesso, Canon si impegna a ispirare le persone e i business in costante evoluzione. Il brand sviluppa, produce e commercializza un vasto portafoglio di prodotti per aziende, professionisti e appassionati: dalle fotocamere alle videocamere per il settore cinematografico, dalle stampanti commerciali e multifunzione fino a un'ampia gamma di soluzioni e servizi per le aziende e per il settore healthcare.

Canon opera secondo la filosofia Kyosei, "Vivere e lavorare insieme per il bene comune", contribuendo alla diffusione e implementazione degli obiettivi di sviluppo sostenibile delle Nazioni Unite. L'azienda si impegna a creare un presente e un futuro più sostenibili attraverso la gestione del proprio impatto ambientale e aiutando, con i suoi prodotti, soluzioni e servizi, le aziende clienti a fare lo stesso.

Il brand punta a un miglioramento medio annuo del 3% nell'indice delle emissioni di CO₂ - durante il ciclo di vita per unità di prodotto-, realizzando un miglioramento cumulativo del 50% entro il 2030, rispetto al 2008. L'obiettivo di riferimento è quello di ottenere emissioni nette di CO₂ pari a zero nell'intero ciclo di vita del prodotto (ambito 1-3) entro il 2050. Ciò implica un'azione che coinvolge tutte le attività, partendo dall'approccio in ambito di product design e produzione, nonché al modo in cui vengono consegnati e utilizzati i prodotti, fino al riutilizzato o riciclo.

Ogni anno, Canon investe circa l'8% del proprio fatturato globale in Ricerca e Sviluppo. Nel 2024, ha battuto il record di presenza per 41 anni consecutivi nella Top 10 della classifica dei brevetti statunitensi, confermandosi prima tra le società giapponesi per 20 anni di seguito.

Canon è presente in Italia dal 1957, con sedi a Milano e Roma.

Scopri di più su: www.canon.it

Seguici su:



Canon Italia spa

SP 11 Strada Padana Superiore 2/B

20063 Cernusco sul Naviglio (MI)

Tel. 0282481

www.canon.it

The Canon logo, consisting of the word "Canon" in a bold, red, sans-serif font.